



CERTIFICAT DE CONFORMITATE FISA TEHNICA SI SPECIFICATII FILM HBSA PP AFX

DESCRIEREA PRODUSULUI: Film multistrat laminat destinat ambalarii in atmosfera modificata a produselor alimentare (carne, peste, branza, mezeluri etc), ofera bariera inalta, cu proprietati „anti fog”, proprietati optice excelente, maximizeaza valabilitatea produsului pe raft; aspect lucios; fara gust si fara miros.

COMPOZITIE: PETX/CPP, cu lipire pe PP

Conform compozitiei materialului, semnul de reciclare este urmatorul:



PROPRIETATI:

PROPRIETATI	UNITATE	METODA DE TESTARE	CONDITII DE TESTARE	REZULTAT
Dimensiuni				
Grosimea Totala	μm	DIN 53370	-	45 ± 10%
Greutatea Totala	g/m ²	-	-	47 ± 10%
Proprietati mecanice tipice				
Rezistenta la tractiune (Medie)	N/15mm	DIN EN ISO 527-1,-3	Ld	≥ 40
			Cd	≥ 40
Alungirea la rupere (Medie)	%	DIN EN ISO 527-1,-3	Ld	≥ 90
			Cd	≥ 90
Rezistenta sigilului	N/15mm	DIN 55529	150°C/1,0sec/5bar Seal side/Seal side	≥ 25
Fora de exfoliere	N/15mm	DIN 55529	150°C/1,0sec/5bar Seal side/Film	6 ± 2
Permeabilitate				
Permeabilitate la oxigen	cm ³ /m ² *zi*bar	DIN 53380	23°C / 0% r. F.	≤ 2,0
Permeabilitate la vaporii de apa	g/m ² *zi	DIN 53122	23°C / 85% r. F.	≤ 3,5

MOD DE AMBALARE: role ambalate individual

ETICHETARE: individual pe fiecare rola