



CERTIFICAT DE CONFORMITATE FISA TEHNICA SI SPECIFICATII FILM SUPERIOR THB7

DESCRIEREA PRODUSULUI: Film coextrudat, cu bariera, destinat ambalarii produselor alimentare (carne, peste, branza, mezeluri etc).

COMPOZITIE: Poliamida / Polietilena

Conform compozitiei materialului, semnul de reciclare este urmatorul:



PROPRIETATI:

PROPRIETATI	UNITATE	METODA	CONDITII	TOLEARANTA	REZULTAT
Dimensiuni					
Grosimea Totala	µm	DIN ISO 4593	-	± 10%	65
Greutate pe suprafata	g/m ²	-	-	± 10	64
Permeabilitate					
Permeabilitate la oxigen	cm ³ /m ² *d*bar	DIN 53380	23°C / 0% r. F. / RH	-	≤ 50
Permeabilitete la vaporii de apa	g/m ² *zi	DIN 53122	23°C / 85% r. F. / RH	-	≤ 3,5
Proprietati mecanice tipice					
Rezistenta sigilului	N/15mm	DIN 55529	150°C/1,0sec/5bar strat etansare/OPA-PE 15-50	-	20
Rezistenta la rupere	N/15mm	DIN EN ISO	directie longitudinala	-	40
		527-1, -3	directie transversala	-	30

MOD DE AMBALARE: role ambalate individual

ETICHETARE: individual pe fiecare rola